

Alla Provincia di Verona  
Via S. Maria Antica 1 – Verona  
c.a. Mariangela Filippi

Trasmissione e-mail: [provincia.verona@cert.ip-veneto.net](mailto:provincia.verona@cert.ip-veneto.net)

Trasmissione fax: 045.9288515

Oggetto: comunicazione compensi amministratori società partecipate da enti locali (articolo 1, comma 735, legge finanziaria 2007<sup>1</sup>)

Società	Nome e cognome amministratore	In carica	Anno 2018		Previsione compenso 2019		Deliberazioni di riferimento della società	Annotazioni
			Periodo	Compenso lordo corrisposto	Periodo	Compenso lordo previsto		
GALLERIA DI BASE DEL BRONNERO	MARCO ZAMBONENECHI	SI	gennaio - dicembre	/	MARZO <del>gennaio</del> dicembre	6.666,67€	VERBALE ASSEMBLEA DEI SOCI DEL 30/04/2019	Amministratore dal 30/04/2019 al ..... Scade il ..... 2012 (per quelli in carica)

Per la società

<sup>1</sup> Si veda anche il decreto legislativo 4 marzo 2013, n. 33: "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza delle pubbliche amministrazioni", ed in particolare, l'articolo 22, relativo agli obblighi di pubblicazione dei dati relativi agli enti pubblici a controllo pubblico, nonché alle partecipazioni in società di diritto privato, che stabilisce, al comma 2, che: "Per ciascuno degli enti (.....) sono pubblicati i dati relativi alla ragione sociale, alla misura della eventuale partecipazione dell'amministrazione, alla durata dell'impegno, all'onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione, al numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo, al trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante, ai risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi finanziari. Sono altresì pubblicati i dati relativi agli incarichi di amministratore dell'ente e il relativo trattamento economico complessivo". Tale norma quantomeno integra (e secondo alcuni sostituisce, implicitamente abrogandola) la disposizione della Legge finanziaria 2007.