

Alla Provincia di Verona
Via Franceschine 10 – 37122 Verona
c.a. Kevin Costa

Trasmissione e-mail: provincia.verona@cert.ip-veneto.net

Oggetto: comunicazione compensi amministratori società partecipate da enti locali¹

Società	Nome e cognome amministratore	In carica SI/NO	Anno 2021		Previsione compenso 2022		Deliberazioni di riferimento della società	Annotazioni
			Periodo	Compenso lordo corrisposto	Periodo	Compenso lordo previsto		
			gennaio - dicembre	€ 150	gennaio - dicembre	€ 200		Amministratore dal al Scade il (per quelli in carica)

Firma leggibile o digitale



¹ Si veda il decreto legislativo 4 marzo 2013, n. 33: "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni", ed in particolare, l'articolo 22, relativo agli obblighi di pubblicazione dei dati relativi agli enti pubblici vigilati, e agli enti di diritto privato in controllo pubblico, nonché alle partecipazioni in società di diritto privato, che stabilisce, al comma 2, che: "Per ciascuno degli enti (.....) sono pubblicati i dati relativi alla ragione sociale, alla misura della eventuale partecipazione dell'amministrazione, alla durata dell'impegno, all'onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione, al numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo, al trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante, ai risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi finanziari. Sono altresì pubblicati i dati relativi agli incarichi di amministratore dell'ente e il relativo trattamento economico complessivo".